

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2005年2月3日 (03.02.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/009641 A1(51) 国際特許分類: B21D 15/06, 22/16,  
51/12, B60B 21/00, 21/12, B60C 17/04[JP/JP]; 〒1058685 東京都港区新橋5丁目3番  
11号 Tokyo (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/009962

(72) 発明者; および

(22) 国際出願日: 2004年7月13日 (13.07.2004)

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 佐野 拓三 (SANO,  
Takuzo) [JP/JP]; 〒2548601 神奈川県平塚市追分2番  
1号 横浜ゴム株式会社平塚製造所内 Kanagawa (JP).  
高田 昇 (TAKADA, Noboru) [JP/JP]; 〒2548601 神奈川  
県平塚市追分2番1号 横浜ゴム株式会社平塚製造  
所内 Kanagawa (JP).

(25) 国際出願の言語: 日本語

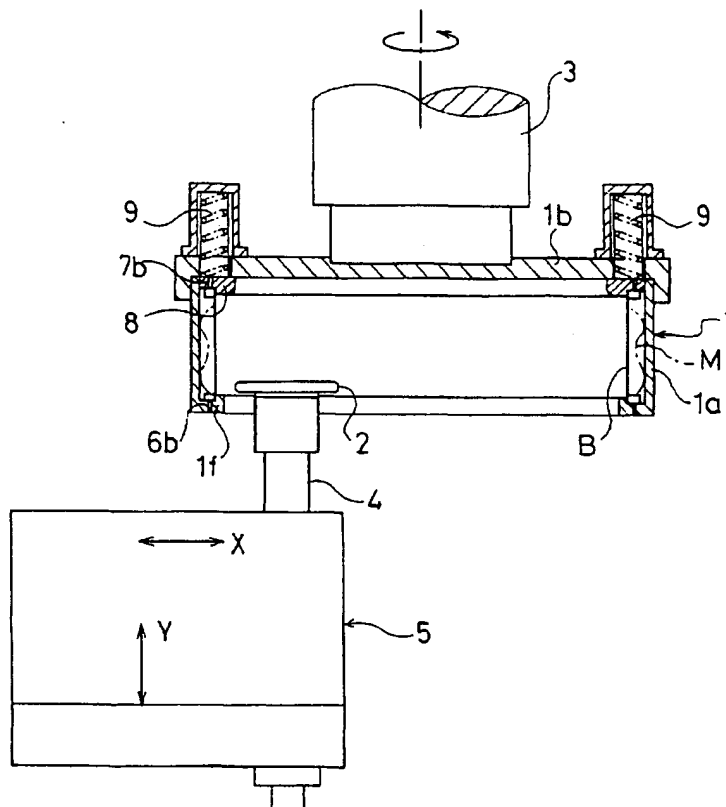
(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2003-279113 2003年7月24日 (24.07.2003) JP  
特願2003-279115 2003年7月24日 (24.07.2003) JP(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 横浜ゴ  
ム株式会社 (THE YOKOHAMA RUBBER CO.,LTD.)(74) 代理人: 小川 信一, 外(OGAWA, Shin-ichi et al.); 〒  
1050001 東京都港区虎ノ門2丁目6番4号 虎ノ門  
11森ビル小川・野口・斎下特許事務所 Tokyo (JP).

/続葉有/

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING TUBULAR FORMED BODY

(54) 発明の名称: 筒状成形体の製造方法及び装置



(57) Abstract: A forming device having a rotating frame (1) and a forming blade (2) movable in the axial and radial directions of the rotating frame. One side-edge portion of a tubular blank (B) is fixed to a predetermined position of the rotating frame (1), and the other side-edge portion is movably set on the rotating frame. While the rotating frame (1) is rotated, the forming blade (2) is brought to be in contact with and pressed to the inner diameter side or the outer diameter side of a peripheral wall of the tubular blank (B). The forming blade is reciprocated from the fixed side-edge portion to the radially outward or inward and moved toward the movable side-edge portion. Thus, a tubular formed body on which a ridge portion or a recess portion continuing at least in one circumferential direction is shaped is formed.

(57) 要約: 回転枠1と該回転枠の軸方向及び径方向に移動可能な成形ブレード2とを有する成形装置を使用する。回転枠1に筒状ブランクBを一方の側縁部を定位置に固定し、他方の側縁部を移動可能にセットし、該回転枠1を回転させながら筒状ブランクBの周壁の内径側又は外径側に成形ブレード2を接圧し、該成形ブレードを前記固定側の側縁部から径方向外側又は内側に往復動させると共に前記移

/続葉有/

WO 2005/009641 A1



(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

動側の側縁部に向けて移動させ、前記周壁に少なくとも一つの周方向に連続する凸部又は凹部を形成する筒状成形体を成形する。